Контактные данные завода- изготовителя

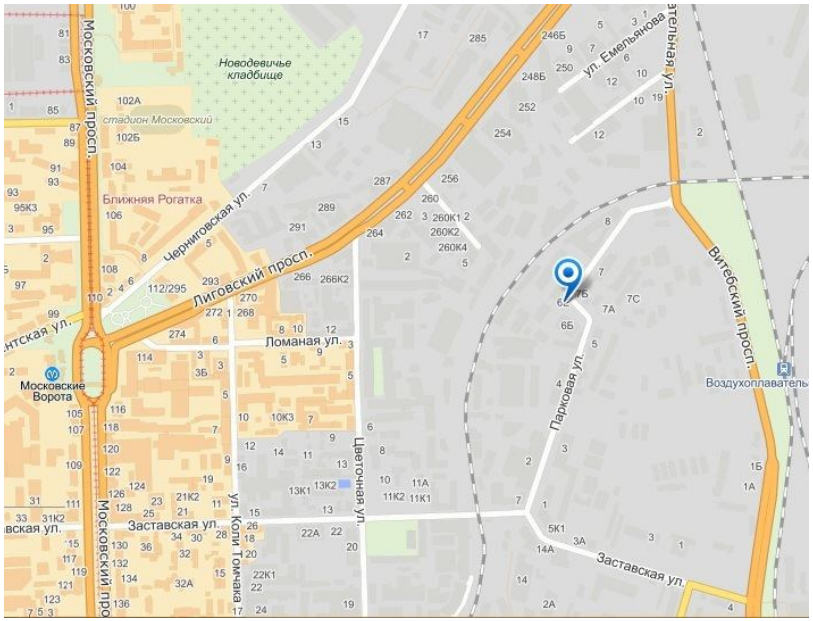
Юридическое название: ООО «Мегавес»

Фактический адрес: 196084, Россия,
г. Санкт-Петербург, ул. Парковая, д.6, литера «Л»

Телефоны: +7(812) 331-59-42
+7(812) 998-00-71
+7(495) 666-56-55
8 (800) 333-31-02 *бесплатные звонки по РФ

e-mail: 1009886@mail.ru
megavesmk@yandex.ru
e9980071@mail.ru

Адрес интернет-магазина: **www.megaves.su**



МЕГАВЕС
КРАНОВЫЕ ВЕСЫ | ДИНАМОМЕТРЫ

Руководство по эксплуатации

405017.017 РЭ

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ КРАНОВЫЕ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

моделей МК-2000С, МК-3000С, МК-5000С, МК-10000С, МК-20000С.

Санкт-Петербург

Вниманию потребителя!

1. Эксплуатацию весов следует производить только после подробного ознакомления с руководством по эксплуатации.
2. Весы откалиброваны на широте г. Санкт-Петербурга.

1. Назначение

Весы крановые электронные для статического взвешивания с дистанционным управлением моделей МК-2000С, МК-3000С, МК-5000С, МК-10000С и МК-20000С предназначены для взвешивания транспортируемых кранами грузов в производственных помещениях и на открытом воздухе.

В весах предусмотрена компенсация массы тары во всем диапазоне взвешивания.

Весы снабжены системой зарядки и оперативного контроля степени заряженности аккумуляторов, а также пультом дистанционного управления (ПДУ).

2. Указание мер безопасности.

2.1. Запрещается превышение предельно допустимой нагрузки, равной Max.

2.2. Запрещается эксплуатация крановых весов лицами, не ознакомленными с положениями руководства по эксплуатации.

2.3. В процессе эксплуатации весов периодически контролируйте степень износа деталей грузоприемной и подвесной части весов. Использование весов с износом деталей , превышающим 10% от начального диаметра для весов, запрещается.

Компания "Мир Весов"
115409, Москва, ул. Москворечье 47,
корп. 2
Тел./ факс: (495) 921-44-57
http://www.mirvesov.ru
E-mail: mv@mirvesov.ru

6. Сведения о консервации, упаковке и хранении.

6.1. Временная противокоррозионная защита весов производится в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для изделий III группы. Срок хранения весов в упакованном виде 1 год.

6.2. Упакованные весы должны храниться в складских помещениях при температуре воздуха от -30°С до +70°С и относительной влажности воздуха до 98%.

6.3. В складских помещениях, где хранятся весы, не должно быть паров кислот, щелочей или других химически активных веществ, пар или газы которых могут вызвать коррозию.

7. Транспортирование.

7.1. Транспортирование весов должно осуществляться в упаковке автомобильным, железнодорожным, речным и морским видами транспорта по правилам перевозки грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

7.2. При транспортировании на открытом подвижном составе ящики с весами должны быть накрыты брезентом.

8. Защита программного обеспечения и калибровочных констант от непреднамеренных и преднамеренных изменений.

В весах присутствует встроенное программное обеспечение (ПО), которое обеспечивает управление весами и расчет результата взвешивания с использованием калибровочных констант, формируемых в процессе процедуры калибровки весов. Для контроля достоверности применяемого ПО, а также для исключения возможности проведения несанкционированных перекалибровок, в весах предусмотрена возможность проверки версии ПО, контрольной суммы ПО и содержимого счетчика числа калибровок.

Идентификационные данные программного обеспечения:

Контрольная сумма ПО: 8217

Номер версии ПО:172

Начальное значение счетчика числа калибровок: 3

Процедура проверки номера версии ПО, контрольной суммы ПО и содержимого счетчика калибровок производится следующим образом: После включения весов нажать и удерживать кнопку «ТАРА» на индикаторе, держать до появления числа «7», затем отпустить. На электронном табло высветятся сначала номер версии программного обеспечения, затем контрольная сумма, далее содержимое счетчика числа калибровок.

3. Размещение, монтаж и подготовка весов к работе.

3.1. Включите весы тумблером, находящимся на нижней стенке корпуса в защитном ограждении, и проконтролируйте степень заряда аккумуляторной батареи по индикатору, расположенному в левой верхней части табло. При полностью заряженной аккумуляторной батарее горят все четыре контрольных светодиода.

3.2. Выключите весы.

3.3. В том случае, если батарея оказалась в разряженном состоянии, произведите её зарядку в соответствии с п. 4.5.

3.3.1. Примечание.

Допускается эксплуатация весов при неполностью заряженной батарее, однако при этом не гарантируется указанное время непрерывной работы.

4. Порядок работы.

4.1. Подвесьте весы на крановый крюк.

4.2. Включите весы. После включения весов в течении 10 секунд проходит тест индикатора, далее загорается "0", и весы готовы к работе.

4.3. Подвесьте груз к нижней скобе весов и, после успокоения колебаний груза, считайте показания с цифрового табло.

Компенсация массы тары при взвешивании, а также установка “нуля” производится кратковременным нажатием кнопки “ТАРА”, расположенной на нижней стенке корпуса весов в защитном ограждении, либо нажатием одной из трех (любой) кнопки "ТАРА" на ПДУ, который должен быть при этом направлен на табло весов.

Дли экономии ресурса аккумуляторной батареи и, соответственно, для увеличения времени непрерывной работы в весах предусмотрен режим пониженного энергопотребления, при котором отключается индикатор. Перевод в данный режим осуществляется нажатием кнопки “Индикация-” на ПДУ, направленном на табло весов. Выход из режима пониженного энергопотребления и включение индикации осуществляется нажатием кнопки “Индикация +”.

В весах предусмотрен режим остановки и захвата последнего измеренного значения веса. Перевод весов в этот режим происходит при нажатии кнопки “Захват+” на ПДУ, выход из режима – нажатием кнопки “Захват-”.

Кнопка “Разряд” на ПДУ предназначена для проведения форсированного разряда аккумуляторной батареи перед постановкой её на заряд (см.п.6.6).

4.4. Закончив работу, выключите весы.

4.5. Проведите подзарядку аккумуляторной батареи.

Для этого на выключенных весах:

а) Снимите заглушку с резьбовой части разъёма, расположенного на нижней стенке корпуса в защитном ограждении.

б) Подключите к разъёму входящий в комплект весов блок питания.

в) Включите блок питания в розетку сети 220В переменного тока.

При этом на табло весов должен загореться контрольный светодиод.

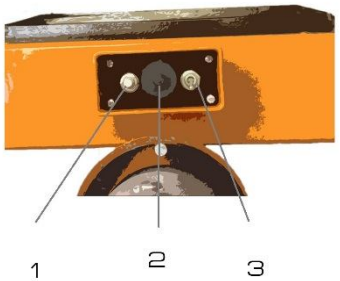
г) По истечении 10 часов (при полностью разряженной батарее) либо меньшего времени (при частично разряженной батарее) проконтролируйте степень зарядки аккумуляторов в соответствии с п.5.2.

д) По достижении конца зарядки отключите блок питания от сети и отсоедините его от зарядного разъёма.

е) Установите заглушку на резьбовую часть разъёма.

4.6. Не реже, чем один раз в 10 заряд- разрядных циклов, перед зарядом аккумуляторной батареи проведите её полный разряд. Для этого направьте на включённые весы ПДУ и нажмите на нём кнопку “Разряд”. При этом на индикаторе высвечиваются все сегменты “-8888”, а при достижении конца разряда появляется надпись “LBAT”. После этого выключите весы и произведите заряд в соответствии с п.6.5.

Узлы управления крановых весов.



Кнопки для непосредственного управления весами и разъем для подключения зарядного устройства расположены на нижней крышке корпуса.

1 Кнопка «ТАРА»

2 Разъем для зарядного устройства

3 Тумблер вкл./выкл.

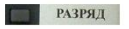
Пульт дистанционного управления ПДУ.

Сброс массы тары

Установка нуля

Включение дисплея

Отключение дисплея



Форсированный разряд аккумуляора

Режим остановки и захвата последнего измеренного значения веса

Выход из режима остановки и захвата последнего измеренного значения веса

5. Техническое обслуживание и ремонт.

5.1. Работа с весами допускается только при строгом соблюдении мер безопасности (раздел 2 “Руководства”).

5.2. Грузоприёмную часть весов следует периодически подвергать осмотру, очищать от грязи, контролировать износ деталей подвески и смазывать подвижные части консистентной смазкой (солидол, литол и т.п.).

5.3. Поверка весов должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 8.453-82 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.”

5.4. При обнаружении неисправности необходимо обратиться на завод-изготовитель или гарантийную мастерскую.

5.5. Периодически (раз в 5-6 месяцев) заменяйте элементы питания в ПДУ.