



**Волгоградский Завод  
Весоизмерительной Техники**

**ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ**

**«ВАЛ»**

**Руководство по эксплуатации  
РЭ.4274-011-22534564-09**

# Содержание

<b>№ раздела</b>	<b>Наименование раздела</b>	<b>№ стр.</b>
	Содержание	1
	Введение	2
<b>1</b>	Описание и работа	2
<b>1.1</b>	Описание и работа весов	2
<b>1.1.1</b>	Назначение	2
<b>1.1.2</b>	Технические характеристики	2
<b>1.1.3</b>	Состав весов	4
<b>1.1.4</b>	Устройство и работа	4
<b>1.1.5</b>	Маркировка и пломбирование	5
<b>2</b>	Использование по назначению	6
<b>2.1</b>	Эксплуатационные ограничения	6
<b>2.2</b>	Подготовка весов к использованию	6
<b>2.3</b>	Использование весов	7
<b>3</b>	Техническое обслуживание	7
<b>3.1</b>	Возможные неисправности и методы их устранения	8
<b>4</b>	Поверка	8
<b>5</b>	Транспортирование и хранение	9
<b>6</b>	Гарантийные обязательства	10
<b>7</b>	Свидетельство о приемке	11
<b>8</b>	Сведения о результатах поверки	12
<b>9</b>	Сведения о рекламациях	13
<b>10</b>	Сведения о ремонте	14
	Лист регистрации изменений	15
	Инструкция по сборке поосных весов	16

Настоящее Руководство по эксплуатации весов автомобильных электронных для статического взвешивания типа ВАЛ определяет правила эксплуатации весов.

Руководство содержит сведения о конструкции, принципе действия и характеристиках весов, необходимых для правильной и безопасной их эксплуатации.

## 1. Описание и работа

### 1.1 Описание и работа весов

#### 1.1.1 Назначение

Весы автомобильные для статического взвешивания типа «ВАЛ» (далее по тексту весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта.

Весы могут использоваться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства при отправке, получении грузов.

##### 1.1.1.1 Весы обеспечивают:

- взвешивание автомобилей в статике;
- выдачу на табло весоизмерительного устройства массы автомобиля, находящегося на весах;
- выполнение функции «автоматическая установка нуля» при включении весов;
- сигнализацию о перегрузках.

Функциональные возможности весов указаны в Руководстве по эксплуатации на вторичный прибор конкретной модели.

##### 1.1.1.2 По устойчивости к воздействию климатических факторов весы соответствуют по ГОСТ Р 52931:

— для грузоприемного устройства группы исполнения ДЗ, при диапазоне температур от минус 30 до плюс 40°С

— для вторичного прибора группы исполнения С2, при диапазоне температур от минус 10 до плюс 40°С

Степень защиты от пыли и влаги по ГОСТ 14254 датчиков ..... IP68

##### 1.1.1.3 По устойчивости к механическим воздействиям весы относятся к группе N2 по ГОСТ Р 52931.

##### 1.1.1.4 По требованиям электробезопасности весы относятся к классу защиты 2 тип В по ГОСТ 12.2.025.

#### 1.1.2 Технические характеристики

##### 1.1.2.1 Общие требования:

- весы должны соответствовать требованиям ГОСТ 29329-92, ТУ 4274-011-22591611-09 и комплекта конструкторской документации;
- режим работы весов – статический;
- вид уравновешивающего устройства – электромеханический;
- вид отсчетного устройства – дискретный.

##### 1.1.2.2 Основные параметры и размеры:

Класс точности по ГОСТ 29329 (средний) ..... III

НмПВ (наименьший предел взвешивания) ..... 20 е

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в Таблице 1.

**Таблица 1**

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e)	
	При первичной поверке	При эксплуатации
от НмПВ до 500e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
св. 500e до 2000e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
св. 2000e до НПВ	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Весы выпускаются в 6-ти модификациях, отличающихся наибольшими пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик. Перечень модификаций приведен в Таблице 2.

Модификации весов имеют следующие обозначения «ВАЛ Н-Z-X», где:

ВАЛ – обозначение типа весов;

Н – наибольший предел взвешивания, т;

Z – длина ГПУ;

X- ширина ГПУ;

**Таблица 2**

Обозначение	НПВ т	Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг	Кол-во тензодатчиков	Кол-во весовых модулей	Длина ГПУ, м	Ширина ГПУ, м	Масса ГПУ, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ВАЛ 15-Д-Ш	15	5,0	8	2	от 2,5 до 4,2	от 2,5 до 3,0	от 0,6 до 1
ВАЛ 30- Д-Ш	30	10,0	4-8	1-2	от 2,5 до 12,0	от 2,5 до 3,0	от 0,6 до 4,0
ВАЛ 60- Д-Ш	60	20	6-8	2-3	от 12,0 до 20,0	от 3,0 до 3,5	от 6,0 до 10,0
ВАЛ 80- Д-Ш	80	50	8-10	3-4	от 18,0 до 24,0	от 3,0 до 4,0	от 9,5 до 13,0
ВАЛ 100- Д-Ш	100	50	8-10	3-4	от 18,0 до 24,0	от 3,0 до 4,0	от 10,5 до 14,5
ВАЛ 150- Д-Ш	150	50	6-12	2-5	от 12,0 до 28,0	от 3,0 до 5,0	от 8,0 до 20,0

Непостоянство показаний ненагруженных весов не превышает ..... $\pm 1e$   
 Независимость показаний весов от положения груза (20% от НПВ) на ГПУ весов  
 не превышает ..... $\pm 1e$   
 Плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой от 1 до 1,4 е, соответственно изменяет первоначальное показание не менее чем на 1 е  
 Электрическое питание весов:  
 - напряжение переменного тока, В ..... 220(+22 /-33)  
 - частота, Гц ..... 50( $\pm 1$ )  
 Потребляемая мощность не более, ВА ..... 20  
 Диапазон рабочих температур:  
 - Грузоприемного устройства с датчиками, °С ..... от минус 30 до плюс 40  
 - Вторичного прибора, °С ..... от минус 10 до плюс 40  
 Вероятность безотказной службы за 2000 часов ..... 0,92  
 Полный средний срок службы, лет ..... 10  
 Продолжительность взвешивания, сек ..... 10  
 Время выхода весов на установленный режим работы ..... 20 мин  
 Весы имеют сигнализацию "перегрузка", при превышении значения НПВ на 9е.  
 Критерий отказа - не соответствие весов требованиям п.1.1.2.2.

### 1.1.3 Комплектность весов

1.1.3.1 Комплект поставки весов приведен в Таблице 3.

**Таблица 3**

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Грузоприемное устройство с узлами встройки датчиков	1
2	Тензодатчики	4-12
3	Вторичный прибор	1
4	Соединительная коробка	1-3
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект эксплуатационной документации: 1)Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 2)Руководство по эксплуатации (РЭ) вторичного прибора	1

### 1.1.4 Устройство и работа

**1.1.4.1** Весы являются стационарным устройством для взвешивания автомобилей, размещаемых на грузоприемном устройстве весов.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в весоизмерительное устройство. Результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе вторичного прибора.

**1.1.4.2** Конструкция весов

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из следующих частей:

- грузоприемное устройство состоящее из одного или нескольких модулей с узлами встройки датчиков;
- датчиков тензорезисторных;
- соединительных коробок;
- соединительных кабелей;
- вторичного прибора;

Конструкция весов предусматривает два варианта установки грузоприемной платформы:

**1 вариант** — грузоприемное устройство устанавливается в приямок железобетонного фундамента;

**2 вариант** — грузоприемное устройство устанавливается наземно, с использованием пандусов для съезда и заезда автомобилей.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее ГПУ) в виде одного или нескольких модулей с весоизмерительными тензорезисторными датчиками.

Грузоприемное устройство соединено при помощи кабеля питания и связи с вторичным прибором. На передней панели вторичного прибора расположен индикатор и кнопки управления процессом взвешивания.

## 1.1.5 Маркировка и пломбирование

**1.1.5.1** Маркировка весов должна соответствовать требованиям ГОСТ 29329 и конструкторской документации на весы. Маркировочная табличка крепится на боковую поверхность грузоприемной платформы по ГОСТ 12969.

**1.1.5.2** Маркировка должна быть выполнена методом фотохимпечати или любым другим способом, обеспечивающим сохранность маркировки в пределах срока службы весов (в течение 10 лет).

На фирменной планке указаны:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение весов;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- обозначение технических условий;
- класс точности весов;
- значения НПВ;
- значение НмпВ;
- знак утверждения типа средства измерения по ПР.50.2.009;
- значение напряжения и частоты питания.
- год выпуска

**1.1.5.3** Транспортная маркировка должна выполняться в соответствии с требованиями конструкторской документации предприятия-изготовителя, ГОСТ 14192 и содержать основные, дополнительные и информационные надписи, манипуляционные знаки 1, 3, 11 по ГОСТ 14192.

Маркировка должна наноситься по трафарету водостойкой краской.

**1.1.5.4** Основные надписи транспортной маркировки должны содержать:

- полное или условное наименование грузополучателя;
- наименование пункта назначения с указанием ж. д. станции и сокращенное наименование дороги;
- количество грузовых мест и порядковый номер места.

**1.1.5.5** Дополнительные надписи транспортной маркировки должны содержать:

- полное или условное наименование грузоотправителя;

— наименование пункта отправления (грузоотправителя).

**1.1.5.6** Информационные надписи транспортной маркировки должны содержать:

— массу нетто и брутто грузового места в килограммах;

— габаритные размеры грузового места в сантиметрах (длина, ширина, высота).

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Эксплуатационные ограничения

#### 2.1.1 Требования к месту установки весоизмерительной платформы.

**2.1.1.1** Не устанавливать весоизмерительную платформу в низменной местности и на участке, подверженному затоплению техногенными водами.

**2.1.1.2** Весы устанавливаются на заранее подготовленный фундамент. Фундамент выполняется согласно схемы установки, с учетом состояния грунтов, наличия грунтовых вод, глубины промерзания и т.п.

**2.1.1.3** Автодорожное полотно с внешних сторон весоизмерительной платформы должно быть прямым, сквозным и горизонтальным на длину, равную длине грузоприемной платформы.

**2.1.1.4** Существующие коммуникации: трубопроводы, электрокабели и другие помехи не должны мешать производству работ по установке ГПУ и эксплуатации весов.

**2.1.1.5** На время производства работ необходимо защитить котлован от попадания воды.

### 2.2 Подготовка весов к использованию

#### 2.2.1 Меры безопасности

**2.2.1.1** Руководитель работ по установке весов должен иметь необходимую техническую подготовку и группу допуска не ниже III по ПТБ (Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей).

**2.2.1.2** Видом опасности при работе с весами является поражающее действие электрического тока напряжением 220 В (питание весоизмерительного устройства весов).

**2.2.1.3** Основные требования и необходимые меры для обеспечения безопасности работающих с весами:

— электрическое сопротивление изоляции между отдельными электрическими цепями питания весов и между ними и корпусом должно быть не менее 20 МОм (в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52931) при температуре окружающего воздуха  $20 \pm 5^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха 80 %;

— изоляция цепей питания 220В относительно клеммы "Земля" (корпус) должна выдерживать воздействие переменного напряжения 1500 В в течение одной минуты (в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52931);

— электрические провода и кабели должны быть закрыты от возможного нарушения изоляции в местах огибания металлических кромок;

— электрическое сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

Значение сопротивления между заземляющей клеммой и сборочной единицей, подлежащей заземлению, не должно превышать 0,1 Ом.

— должны соблюдаться требования техники безопасности Предприятия;

— ремонтные и наладочные электромонтажные работы весов проводить при отключенном питании

**2.2.1.4** При работе с весами необходимо:

— заземлить весоизмерительное устройство;

— заземлить ГПУ весов;

— пользоваться только разъемами, указанными в конструкторской (эксплуатационной) документации на весы.

## 2.2.2 Установка и подключение аппаратуры

### Внимание!

Подключение (отключение) всех соединительных кабелей производят при выключенных устройствах и в соответствии с требованиями ТД на конкретные устройства.

**2.2.2.1** Установить весоизмерительное устройство на ровную поверхность в месте, удобном для работы оператора весов. В помещении должны соблюдаться требования на условия эксплуатации данного класса аппаратуры (см. «Руководство по эксплуатации весоизмерительного устройства»).

**2.2.2.2** Подключить весоизмерительное устройство к сети электропитания.

## 2.3 Использование весов

**2.3.1** Подготовка к работе

**2.3.1.1** Включить весоизмерительное устройство в сеть. После прохождения тестов, весоизмерительное устройство выходит на рабочий режим. Прогрейте датчики и весоизмерительное устройство рабочим напряжением не менее 20 минут.

**2.3.1.2** Проверить зазоры по периметру грузоприемного устройства и при необходимости очистить зазоры и ГПУ от грязи и посторонних предметов.

**2.3.1.3** О нормальном функционировании весоизмерительное устройство свидетельствует показание индикаторного табло «0». Назначение клавиш и разъемов см. «Руководство по эксплуатации весоизмерительного устройства».

**2.3.1.4** Проверить равномерную загрузку датчиков. Для проверки, каждый из датчиков нагружают произвольным грузом. Показания должны возрастать при нагружении каждого из датчиков. При несоответствии – проверить правильность расключения соответствующего датчика или кабеля прибора в соединительной коробке.

**2.3.1.5** Произвести контрольное взвешивание.

**2.3.1.6** Освободить ГПУ от груза и при необходимости снова обнулить показания весоизмерительного устройства. Весы готовы к работе.

### 2.3.2 Порядок работы

**2.3.2.1** Перед взвешиванием автомобиля обнулить показания весов нажатием клавиши «ZERO» на весоизмерительном устройстве.

**2.3.2.2** Поместить на ГПУ автотранспортное средство.

**2.3.2.3** Произвести взвешивание, зафиксировав показания прибора.

**Примечание:** максимальная скорость заезда и съезда автомобиля без взвешивания не более 8 км/ч. Резкое торможение на весах не допустимо.

**2.3.2.4** Сервисные функции весов (компенсация, выборка массы тары и т.д.) указаны в Руководстве по эксплуатации весоизмерительного устройства.

## 3. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание весов заключается в систематическом наблюдении за правильностью эксплуатации, периодическом техническом обслуживании, проверке технического состояния и устранения возможных неисправностей.

При техническом обслуживании весов необходимо:

— контролировать параметры сети электропитания аппаратуры;

— очищать поверхность весов и прилегающую к ним территорию от грязи и снега;

- проверять отсутствие деформаций и разрушений в элементах весов;
- проводить периодическую чистку конструктивных зазоров по периметру платформы от грязи и мусора, не допускать нахождения посторонних предметов под ГПУ. Заливание тензодатчиков водой не допустимо;
- периодически проверять состояние датчиков их крепление;
- проверять состояние кабеля, разъемов соединений в соединительной коробке и на приборе
- контролировать состояние контура заземления - платформ весов, прибора, технологического контура;
- периодически (1 раз в месяц) проверять:
- чувствительность весов;
- независимость показаний от положения груза на ГПУ весов.

## Внимание!

При выполнении сварочных работ в непосредственной близости от весов необходимо обесточить весоизмерительный индикатор и отключить соединительные кабели. Выполнение сварочных работ на весоизмерительной платформе не допускается!

Все возникшие неисправности в работе весов, отклонения показаний, оперативные (ремонтные) мероприятия - связанные с работой и обслуживанием весов:

- отмечаются в приложении "Сведения о рекламациях" настоящего РЭ;
- передаются Предприятию Исполнителю работ по ТО.

Ремонт и техническое обслуживание производить персоналу, имеющему специальную техническую подготовку и изучившему техническую документацию на весы.

## 3.1 Возможные неисправности и методы их устранения

Внешние проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. значительный дрейф «нуля» на прогревом приборе (больше $\pm 3d$ ), где $d$ – дискретность отсчета	Снижение сопротивления изоляции измерительной схемы датчика или сигнального кабеля.	Отсоединить от прибора и просушить феном части разъема сигнального кабеля.
2. невозврат « нуля» после снятия груза (больше $\pm 2d$ )	Уменьшение зазоров по периметру ГП до нуля, попадание посторонних предметов под ГП. Статический или динамический перегруз весов (выход из строя датчиков).	Прочистить зазоры от грязи и посторонних предметов. Замена датчиков с проведением первичной поверки.

При возникновении сбоев на весах, необходимо проверить:

- 1) Параметры питающей сети, наличие напряжения на приборе (исправность сетевых шнуров и предохранителей);
- 2) Отсутствие механических повреждений соединительных кабелей и разъемов, а также надежность их подсоединения;
- 3) Отсутствие повреждений металлоконструкции весов; наличие зазоров между винтами и упорами на ГПУ;
- 4) Отсутствие посторонних предметов (снега, льда, грязи и др.) в зазорах по периметру и под днищем взвешивающей платформы;
- 5) Электрические параметры цепи: «прибор – соединительные кабели – датчики».

## 4. Поверка

4.1 Весы поверяются по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки». Межповерочный интервал - один год.

**4.2** Средства поверки – в соответствии с требованиями ГОСТ 8.453-82 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

**4.3** Результаты поверки оформляют в соответствии с п. 1.7 ПР. 50.2.006 «Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения поверки средств измерений».

Если средство измерений по результатам поверки признано пригодным к применению, то поверительное клеймо наносится на пломбу на соединительной коробке, в месте расключения датчиков и на пломбу, закрепленную на винт калибровочной крышки весоизмерительного устройства.

По результатам поверки должно быть выписано «Свидетельство о поверке» по форме Приложения 1а (ПР50.2.006 «Порядок проведения поверки средств измерений») и сделана соответствующая запись в таблице раздела «Сведения о результатах поверки» настоящего РЭ.

Если средство измерений по результатам поверки признано непригодным к применению, поверительные клейма гасят, «Свидетельство о поверке» аннулируется, выписывается «Извещение о непригодности» по форме Приложения 2 (ПР50.2.006 «Порядок проведения поверки средств измерений»).

## 5. Транспортирование, хранение

### 5.1 Хранение и транспортировка ГПУ весов.

**5.1.1** Условия транспортирования и хранения весов должны соответствовать группе 7 (ОЖ 1) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов» - на открытых площадках (при температуре окружающего воздуха от -50°C до +50°C).

**5.1.2** ГПУ весов транспортируется в разобранном виде или собранном и упаковывается в армированную полиэтиленовую пленку. Способ укладки ГПУ на транспортное средство должен исключать возможность его перемещения.

**5.1.3** При погрузке, транспортировании и выгрузке ГПУ необходимо соблюдать осторожность и выполнять требования манипуляционных знаков и предупредительных надписей, нанесенных на транспортной таре.

**5.1.4** Весы допускается транспортировать всеми видами транспорта, при условии соблюдения правил перевозок грузов, предусмотренных для данного вида транспорта.

**5.1.5** При хранении весов более двух лет со дня изготовления, весы должны быть подвергнуты переконсервации.

**5.1.6** После окончания срока службы весов грузоприемное устройство подлежит утилизации, путем сдачи весовых платформ на металлолом.

**5.2** Хранение и транспортировка весового оборудования (тензодатчики, весовой терминал, соединительная коробка)

**5.2.1** Весоизмерительная аппаратура транспортируется по группе 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов» - только в закрытом транспорте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

**5.2.2** Транспортирование весоизмерительной аппаратуры производится только в оригинальной упаковке фирмы-поставщика. Тара для перевозки данного вида оборудования-упаковочные вкладыши из вспененного полистирола, исключающие передвижения предметов внутри картонной коробки.

**5.2.3** Все эксплуатационные документы на оборудование находятся внутри упаковочной коробки, в прозрачных полиэтиленовых пакетах.

**5.2.4** При погрузке, транспортировании и выгрузке весоизмерительной аппаратуры необходимо соблюдать осторожность и выполнять требования манипуляционных знаков и предупредительных надписей, нанесенных на транспортной таре.

**5.2.5** Хранение весоизмерительной аппаратуры осуществляется по группе 1(Л) ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов» - на открытых площадках (при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C).

**5.2.6** Запрещается хранить весоизмерительную аппаратуру:

— во влажных и пыльных помещениях

- в открытых для прямого солнечного света местах
- в местах, подверженных воздействию высоких температур, а так же, подверженных резким перепадам температуры
- вблизи открытого огня
- вблизи источников тепла (радиаторы отопления, кондиционеры)
- после перевозки или хранения при низких отрицательных температурах оборудование можно включать не раньше, чем через 2 часа пребывания в рабочих условиях (при температуре воздуха от -10°C до +40°C).

## 6. Гарантийные обязательства

**6.1** Предприятие-изготовитель (Общество с ограниченной ответственностью «Волгоградский завод весоизмерительной техники») гарантирует соответствие весов требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в настоящем руководстве.

**6.2** Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с даты отгрузки, при условии выполнения сборки весов согласно требованиям настоящего Руководства.

**6.3** Гарантийные обязательства по входящим в комплект весов ПК и принтеру несут организации, указанные в прилагаемых гарантийных талонах на эти изделия.

**6.4** Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно устранять выявленные дефекты или заменять вышедшие из строя части изделия или все изделие, если неисправность возникла по вине изготовителя.

**6.5** Гарантия не распространяется на весы, в конструкцию которых внесены не санкционированные предприятием-изготовителем изменения, а также на неисправности, возникшие в результате нарушения правил эксплуатации и текущего технического обслуживания.

Весы автомобильные для статического взвешивания «ВАЛ-_____» зав. № _____			
Наименование	Тип	Кол-во	Зав. №
Тензодатчики			
Устройство весоизмерительное		1	

М.П.

Дата изготовления «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

## 7. Свидетельство о приемке

Весы автомобильные для статического взвешивания «ВАЛ-\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_» заводской номер № \_\_\_\_\_ изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

(подпись)

(Ф. И. О.)

М.П.

\_\_\_\_\_ число, месяц, год

### Адрес предприятия-изготовителя:

Общество с ограниченной ответственностью «Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники»:  
400048, г.Волгоград, пр. Жукова 112а. Тел/ факс (8442) 91-21-21, 25-50-50



## 9. Сведения о рекламациях

При отказе в работе или неисправности весов «ВАЛ-\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_» зав. № \_\_\_\_\_ в период действия гарантийного срока, потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта и отправлен изготовителю по адресу: **Россия, 400048, Волгоград, пр. Жукова 112а, тел/ факс (8442) 91-21-21, 25-40-40**

Предъявленные рекламации, их краткое содержание и меры, принятые по ним регистрируются в таблице сведений о рекламациях:

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламациям, и их результаты

## 10. Сведения о ремонте весов

При отказе в работе или неисправности весов «ВАЛ-\_\_\_\_\_» зав. № \_\_\_\_\_ организация, проводившая ремонт, заполняет раздел «Сведения о ремонте» настоящего РЭ.

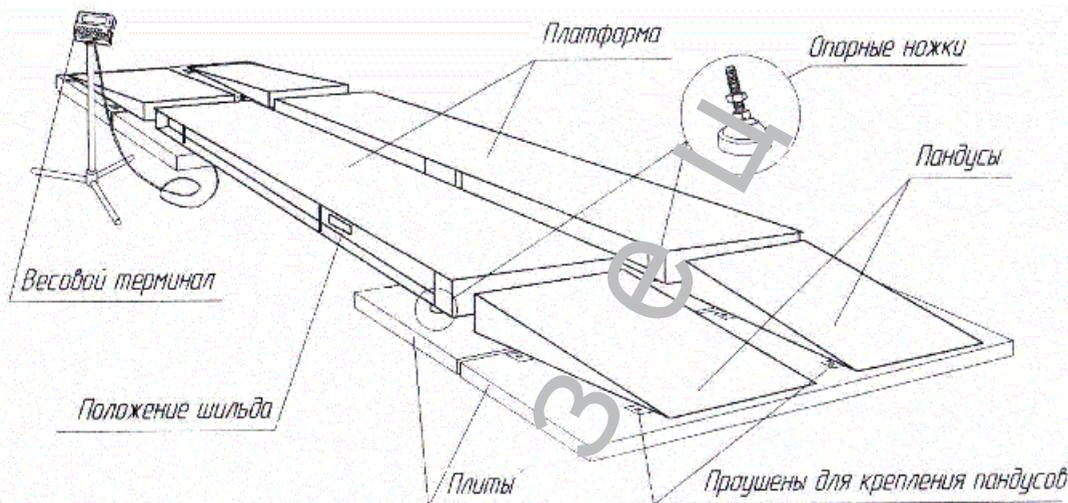
Причины поступления весов в ремонт, наработка весов с начала эксплуатации и после последнего ремонта (если такой проводился), краткое содержание мер, предпринятых по ним, регистрируются в кратких записях о произведенном ремонте:

### Краткие записи о произведенном ремонте:

наименование изделия	обозначение	№	заводской номер
наработка с начала эксплуатации			
			параметр, характеризующий срок службы
наработка после последнего ремонта			
			параметр, характеризующий срок службы
причина поступления в ремонт			
сведения о произведенном ремонте			
			вид ремонта и краткие сведения о ремонте



## Инструкция по сборке поосных весов



*При длине платформы свыше 7м производится установка дополнительной плиты под весоизмерительные датчики (см. схему установки)*

Рис. 1 - Сборка поосных весов "ВАЛ"

1. Подготовьте основание (установите плиты или изготовьте фундамент)<sup>1</sup>.
2. Монтаж опорных ножек. Используя грузоподъемные механизмы установить 8 (12) опорных ножек. Вытащите уровень путем вращения монтажного приспособления. Выполните затяжку контргаяк опорных ножек.
3. Распакуйте платформы и установите таким образом, чтобы штамп с шильдом был обращен в сторону весового терминала.
4. Подсоедините кабель 2м (для подключения двух платформ).
5. Подсоедините кабель 20м (для подключения платформы и терминала).
6. Установите пандусы с зазором 20-25 мм симметрично относительно платформы и закрепите анкерами через проушины к плите.
7. Эксплуатация весов производится согласно руководству по эксплуатации.

<sup>1</sup> При монтаже весов на установку плит или изготовление фундаментов не менее 30 т/м<sup>2</sup>



# Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники

*Создание взвешенных решений.*

Компания "Мир Весов"

115409, Москва, ул.

Москворечье 47,

корп. 2

Тел./ факс: (495) 921-44-57

<http://www.mirvesov.ru>

E-mail: [mv@mirvesov.ru](mailto:mv@mirvesov.ru)

Волгоград, пр. Жукова, 112а

**[www.vzvt.ru](http://www.vzvt.ru)**

[info@vzvt.ru](mailto:info@vzvt.ru)

**(8442) 25-50-50, 91-21-21**

**8-906-400-5010**